

# Manual de instrucciones: Pulidora Magnética MT-165



# 1. Introducción

Estas notas proporcionan la información necesaria para la correcta instalación, utilización y mantenimiento de la máquina adquirida.

La pulidora magnética es una máquina concebida para el pulido de los interiores de piezas metálicas, tales como cobre, latón, platino, oro, plata, cromo-níquel, cromo-cobalto, acero inoxidable, titanio.

## \* NUNCA SE DEBEN PONER A PULIR PIEZAS METÁLICAS FÉRRICAS

La pulidora magnética tiene muchas ventajas respecto al pulido convencional con desmoldeo químico. En primer lugar, los productos químicos que se emplean son biodegradables y respetan el medioambiente. Por otro lado, no existe pérdida de material en el pulido.

Elimina el óxido, limpia, pule y abrillanta las piezas, consiguiendo un gran acabado en tiempos muy cortos, entre 15 minutos y 1 hora aproximadamente dependiendo del metal y la superficie del mismo.

Gracias a las agujas de acero inoxidable y de diámetro minúsculo, consigue llegar a los rincones más escondidos, así como a los interiores de cualquier pieza. De esta manera pule y abrillanta piezas con piedras, tubos rectos y torcidos, cadenas, implantes dentales, esqueléticos, estructuras metálicas, etc.

# 2. Garantía

Este aparato está fabricado según la normativa de seguridad eléctrica de la comunidad económica europea (CEE), por lo cual todos los materiales que intervienen en su fabricación, están homologados y por ello se ofrece una garantía de un año contra cualquier defecto de fabricación.

# 3. Especificaciones Técnicas

## 3.1 Especificaciones de la máquina

Referencia del producto: **2-9561-0-0** Dimensiones de la cuba: 265 x 165 x 155 mm Tensión de trabajo 230 V. 0.33 CV. 50-60 Hz. S.P. Sistema de rotación con barrido central Carenado en acero inoxidable AISI-304 E. Scotch

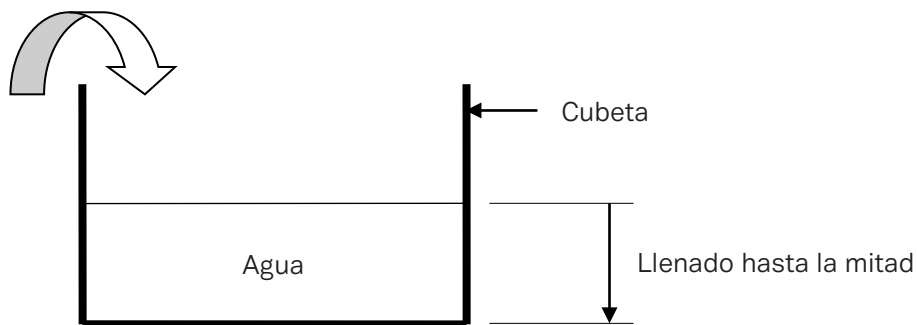


## 4. Guía de Uso

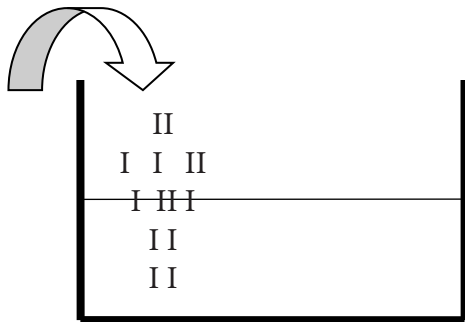
### 4.1 Puesta en marcha

En primer lugar, comprobar que la tensión de la red eléctrica sea la adecuada para la máquina y conectarla a red. Una vez conectada la máquina y siguiendo los pasos que se indican en los gráficos que se muestran a continuación, comenzaremos con el proceso de pulido.

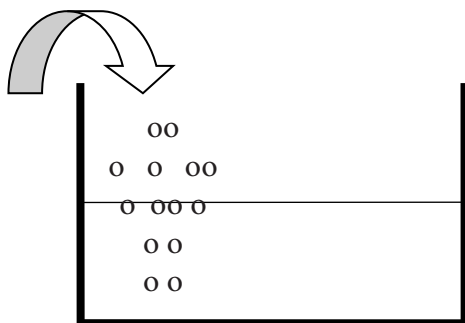
- Llenar la cubeta con agua corriente hasta la mitad.



- Añadir 200 gr de agujas

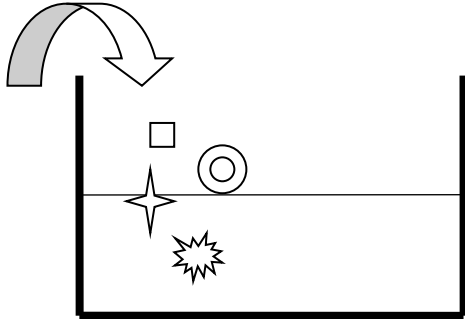


- Añadir 20 gr de Technoflux D5



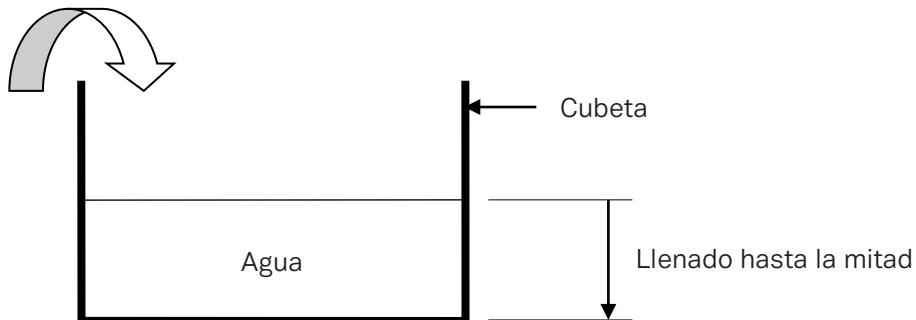
## B

- Añadir las piezas a pulir (máximo 500 gr)

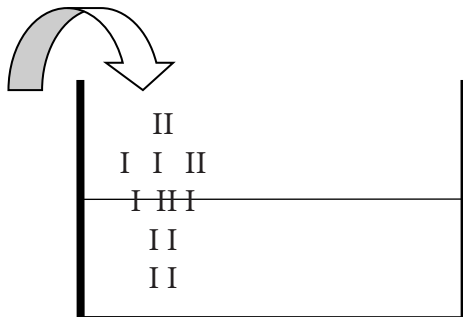


Si se observa oxidación en las agujas o empiezan a tomar un color oscuro, se deberá realizar un proceso de limpieza con producto PM (Technoflux). Para realizar el proceso de limpieza de las agujas, seguiremos los pasos que se indican en los gráficos que se muestran a continuación.

- Llenar la cubeta con agua corriente hasta la mitad.

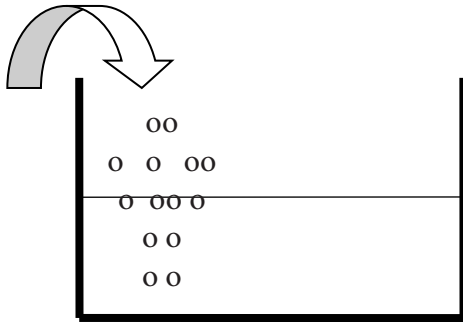


- Añadir 200 gr de agujas

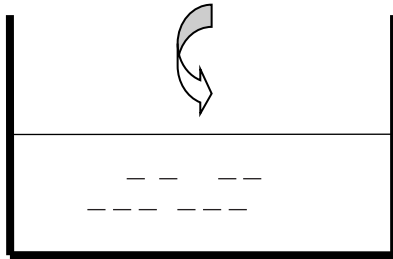


## B

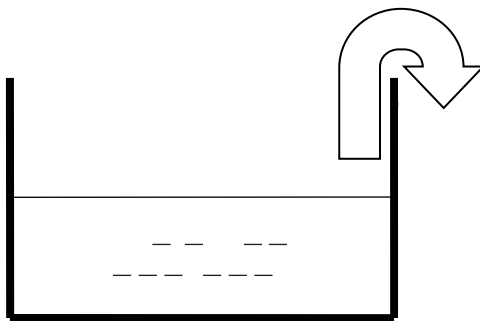
- Añadir 50 gr de Technoflux PM



- Poner en marcha la máquina y poner el temporizador para que esté funcionando durante 20 minutos



- Una vez la máquina ha acabado el ciclo, sacar el agua de la cubeta y enjuagar las agujas con agua limpia.



Las agujas tienen que brillar, en caso contrario repetir el proceso de limpieza de agujas una vez más. Para el perfecto funcionamiento de la máquina es aconsejable la limpieza de la cuba y las agujas aproximadamente cada 20 horas de trabajo.

# User manual: Magnetic Polisher MT-165





## 1. Introduction

These notes provide the necessary information for the correct installation, use and maintenance of the purchased machine.

The magnetic polisher is a machine designed for polishing the interiors of metal parts, such as copper, brass, platinum, gold, silver, chrome-nickel, chrome-cobalt, stainless steel, titanium.

### **\* FERROUS METALLIC PARTS SHOULD NEVER BE POLISHED**

The magnetic polisher has many advantages over conventional polishing with chemical release. First of all, the chemical products used are biodegradable and respect the environment.

On the other hand, there is no loss of material in polishing. It removes rust, cleans, polishes and shines the pieces, achieving a great finish in a very short time, between 15 minutes and 1 hour approximately depending on the metal and its surface.

Thanks to the stainless steel needles with a tiny diameter, it manages to reach the most hidden corners, as well as the interiors of any piece. In this way, it polishes and shines pieces with stones, straight and crooked tubes, chains, dental implants, skeletons, metallic structures, etc.

## 2. Warranty

This device is manufactured according to the electrical safety regulations of the European Economic Community (CEE), for which all the materials involved in its manufacture are approved and therefore a one-year guarantee is offered against any defect. manufacturing.

## 3. Technical Specifications

### 3.1 Machine specifications

**Product reference: 2-9561-0-0 dimensions: 265 x 165 x 155 mm Working voltage 230 V. 0.33 CV. 50-60 Hz. S.P. Rotation system with central sweep Stainless steel fairing AISI-304 E. Scotch**

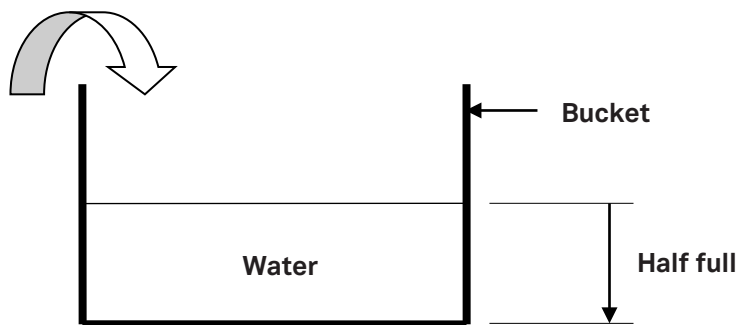


## 4. Usage Guide

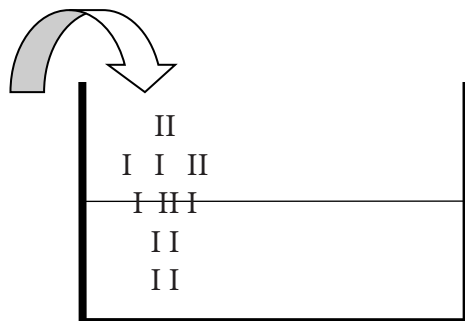
### 4.1 Start up

First of all, check that the mains voltage is adequate for the machine and connect it to the mains. Once the machine is connected and following the steps indicated in the graphics shown below, we will begin with the polishing process.

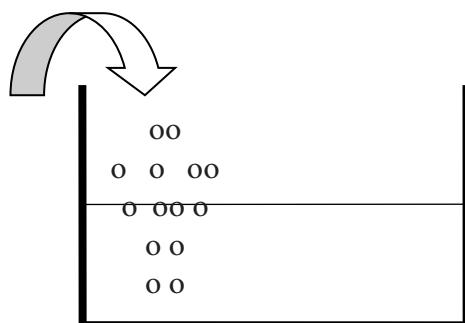
- Fill the bucket halfway with tap water.



- Add 200 gr of needles

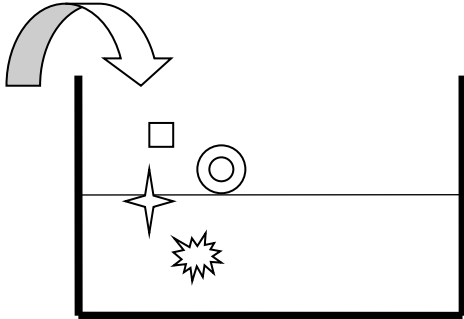


- Add 20 gr of Technoflux D5



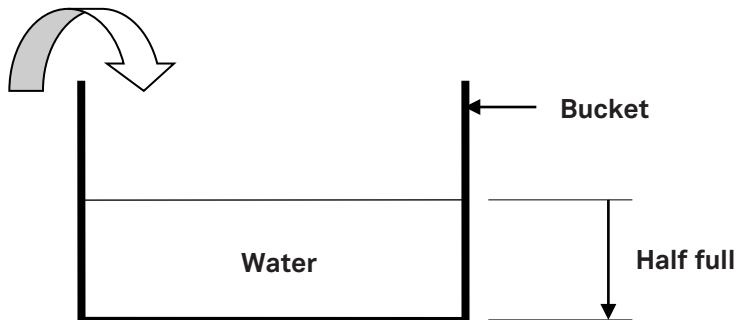
# B

- Add the pieces to be polished (maximum 500 gr)

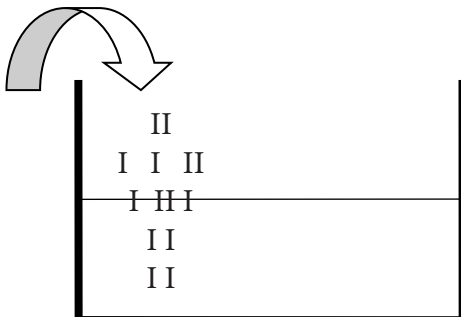


If oxidation is observed on the needles or they begin to take on a dark color, a cleaning process with a PM product (Technoflux) should be carried out. To carry out the process of cleaning the needles, we will follow the steps indicated in the graphics shown below.

- Fill the bucket halfway with tap water.

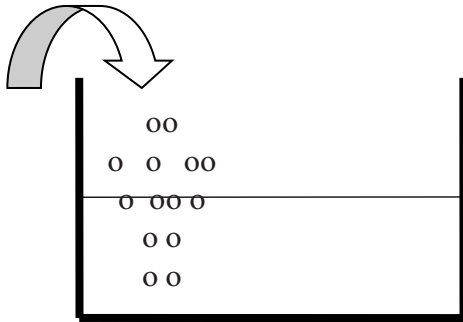


- Add 200 gr of needles

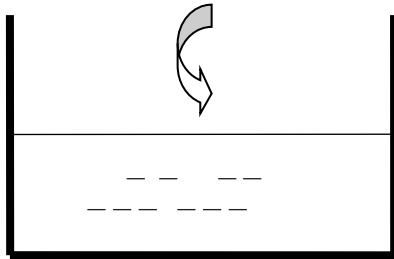


## B

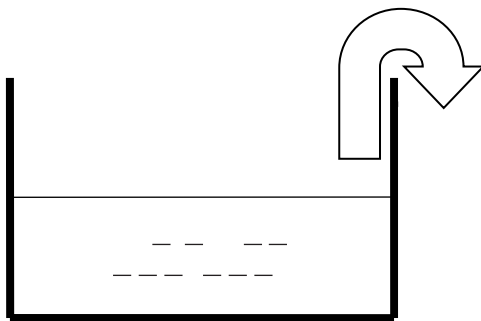
- Add 50 gr of Technoflux PM



- Start the machine and set the timer to run for 20 minutes



- Once the machine has finished the cycle, remove the water from the bucket and rinse the needles with clean water.



The needles need to shine, otherwise repeat the needle cleaning process one more time. For the perfect operation of the machine, it is advisable to clean the tank and the needles approximately every 20 hours of work.