

# Leak Checker Prime

## Manual de instrucciones



Versión 11/14

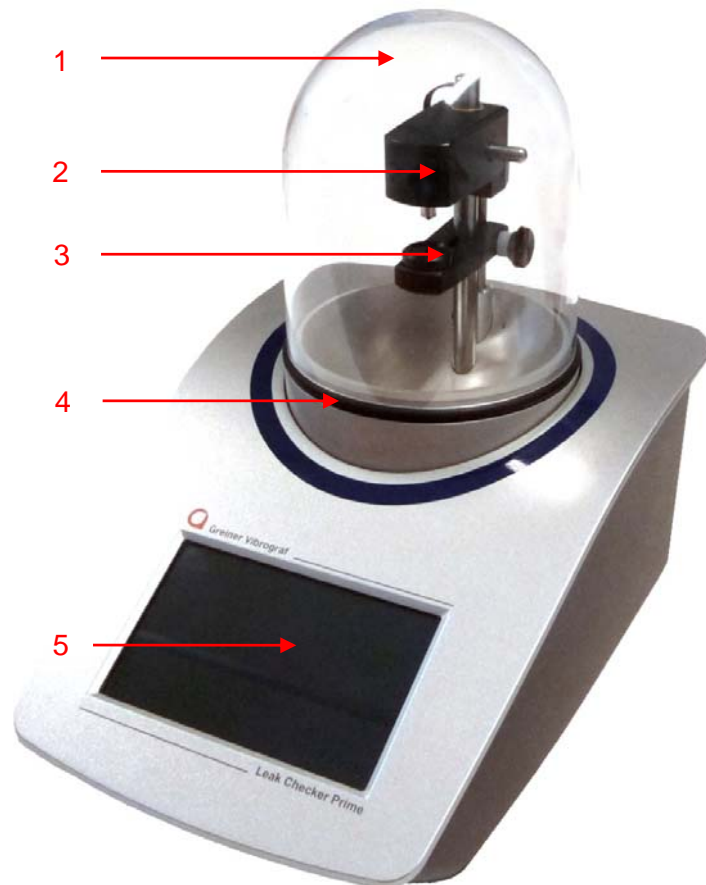
## Índice

1.	Descripción del dispositivo.....	3
1.1	Vista frontal .....	3
1.2	Vista posterior .....	3
1.3	Accesorios.....	4
2.	Puesta en funcionamiento .....	4
3.	Iniciar la medición .....	5
3.1	Selección del tipo de reloj .....	7
3.2	Selección de los programas:.....	10
3.3	La medición está en marcha... ..	11
4.	Resultados de la medición .....	12
5.	Crear programa.....	14
6.	Selección de impresora y edición del encabezado de impresión .....	15
7.	Mantenimiento .....	17
7.1	Calibración de la pantalla táctil .....	17
7.2	Limpieza de la pantalla .....	17
7.3	Actualizaciones de software.....	18
8.	Ajustes .....	21
8.1	Ajuste de la posición del cabezal de medición (flechas azules) .....	21

## 1. Descripción del dispositivo

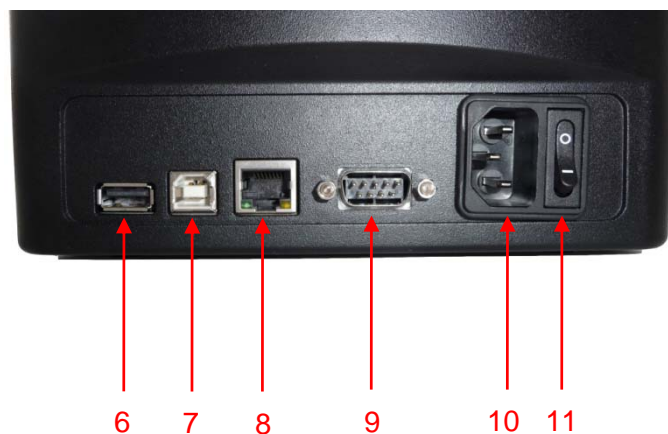
### 1.1 Vista frontal

1. Cubierta vidrio acrílico
2. Cabezal de medición con sensor
3. Soporte para relojes
4. Junta tórica
5. Pantalla táctil 5"



### 1.2 Vista posterior

6. USB-A
7. USB-B
8. Ethernet
9. RS-232
10. Cable de red
11. Interruptor CONECTADO/DESCONECTADO



### 1.3 Accesorios

- 12. Soporte para relojes grandes y blandos
- 13. Soporte para relojes pequeños y duros  
con caja de cerámica y cristal de zafiro



## 2. Puesta en funcionamiento

- 1. Conectar el cable de red
- 2. Conectar la impresora
- 3. Encender el dispositivo
- 4. Esperar unos 15 minutos hasta que el dispositivo se caliente
- 5. Iniciar la medición

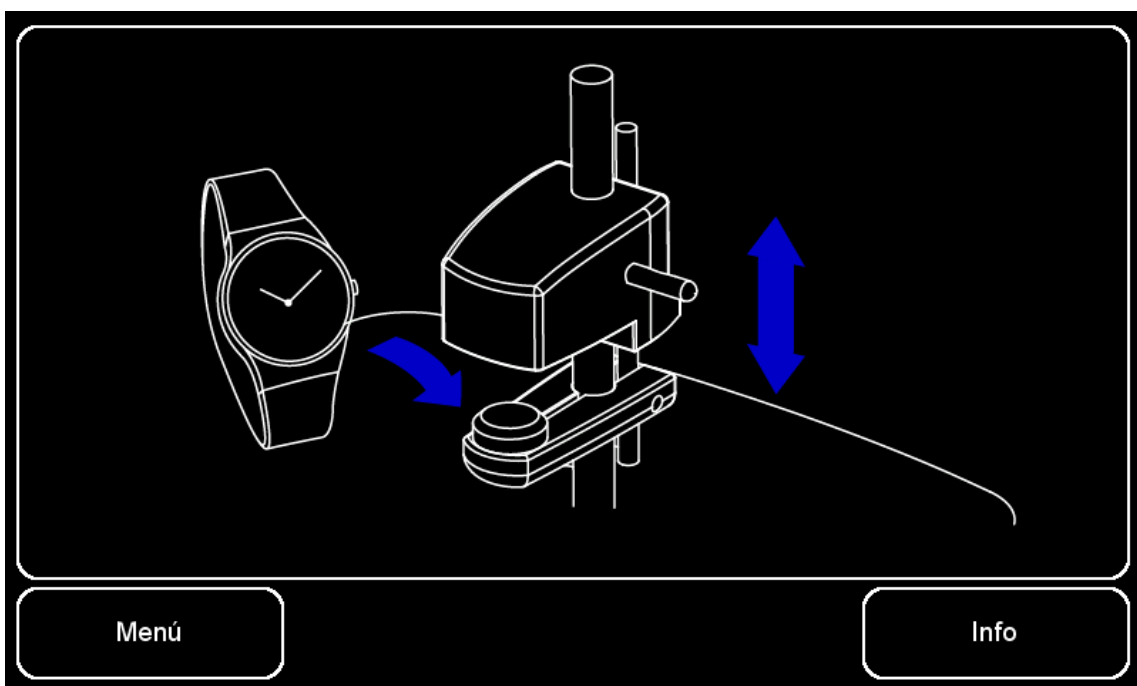
### 3. Iniciar la medición

Seleccionar **Medición**



Colocar el reloj y desplazar el cabezal de medición verticalmente hasta que todas las flechas azules hayan desaparecido.

Si no desaparecen las flechas a pesar de haber efectuado el desplazamiento correctamente, será necesario ajustar la posición del cabezal de medición. Véase el capítulo 8.1 Ajuste de la posición del cabezal de medición (flechas azules), página 21.



Desplazar el cabezal de medición verticalmente **tirando de la palanca** y **subiendo o bajando el cabezal de medición** simultáneamente, tal como se indica en la figura siguiente.



Si el reloj no encaja a la perfección en el espacio intermedio, el soporte para el reloj puede desplazarse verticalmente aflojando el tornillo del lateral.



### 3.1 Selección del tipo de reloj



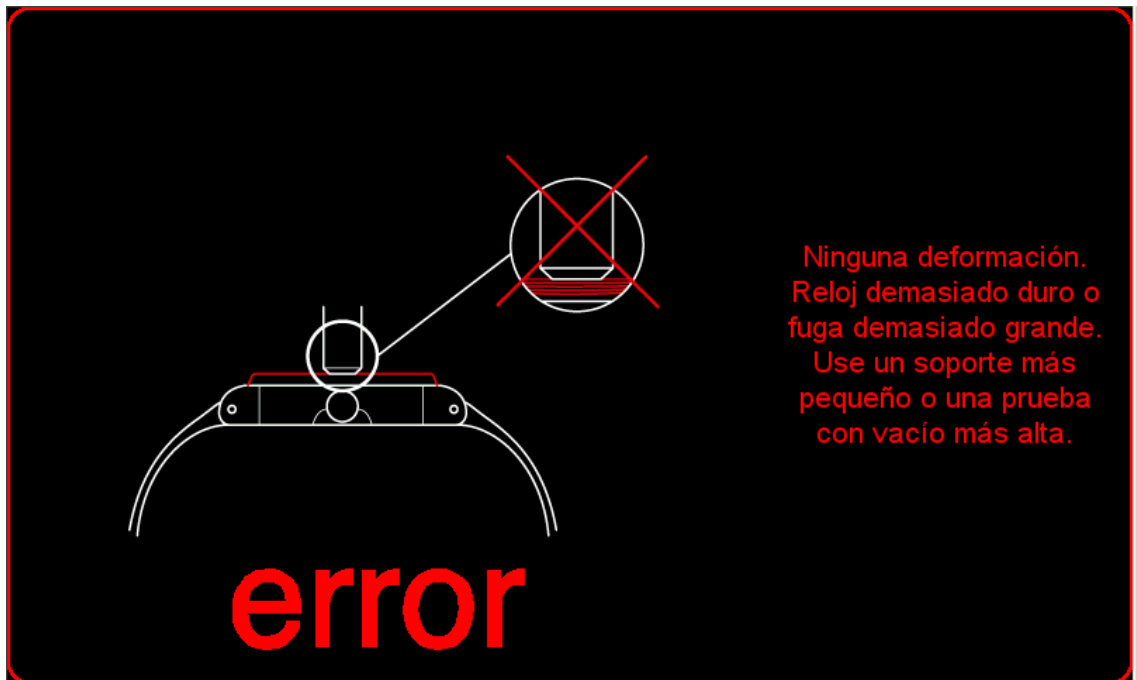
#### **Reloj normal:**

Más del 90 % de todos los relojes pueden considerarse "relojes normales". Con esta selección de tipo de reloj deberían comprobarse los siguientes relojes:

- Relojes con cristal orgánico y caja de material sintético
- Relojes con cristal orgánico y caja de acero
- Relojes grandes con cristal de zafiro y caja de acero
- Relojes de oro y otros relojes de joyería

→ Si aparece la siguiente pantalla, entonces no se ha alcanzado la deformación mínima:

→ En este caso, cambiar al tipo "Fondo de caja de cerámica"



### Relojes con fondo de caja de cerámica

En este programa se utilizan otros parámetros, como por ejemplo un tiempo de estabilización más prolongado. Con esta selección de tipo de reloj deberían comprobarse los siguientes relojes:

- Relojes con cristal de zafiro y caja de cerámica
- Relojes con cristal de zafiro y caja maciza
- Relojes con cristal de zafiro inferior a 25 mm
- Relojes de otros materiales de gran dureza (p. ej. carbono)



- Si aparece la siguiente pantalla, la deformación es demasiado inestable
- En tal caso, cambiar al tipo "reloj normal"



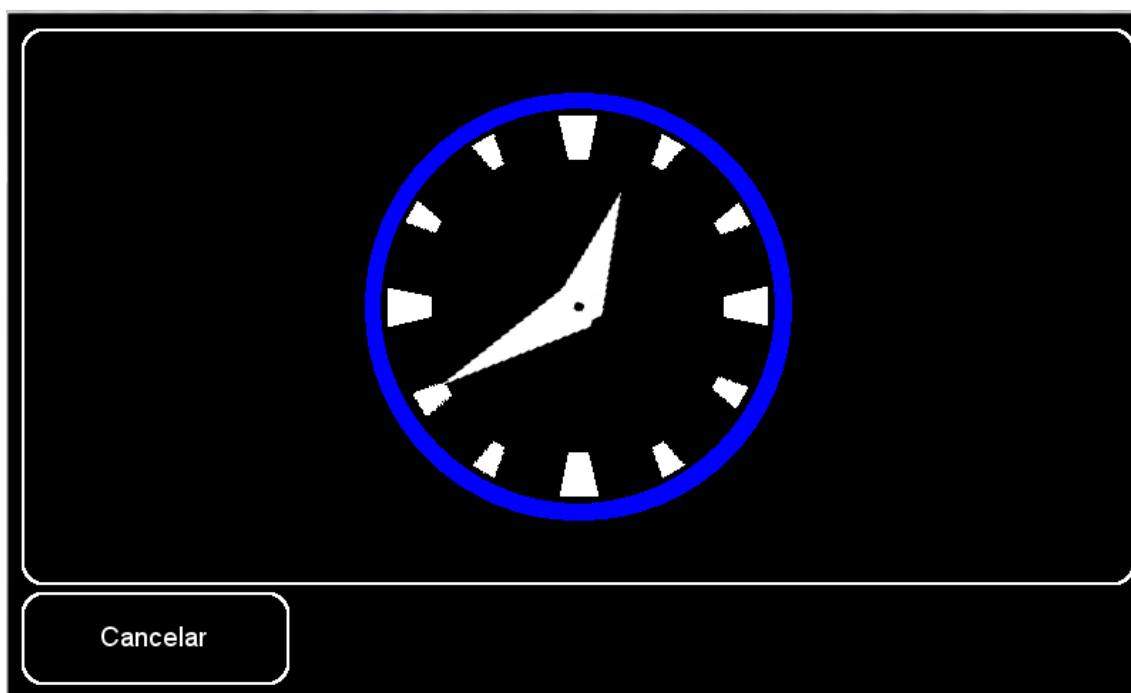
### 3.2 Selección de los programas:

- **Start Auto** para una medición automática.  
La medición comienza en cuanto se alcance la deformación necesaria.  
En caso de relojes con gran deformación (p. ej. con caja de material sintético o con fondo de cristal) la medición puede durar más, debido a la deformación adicional.
- **Start X s / X Bar** para una medición con valores definidos por el usuario.

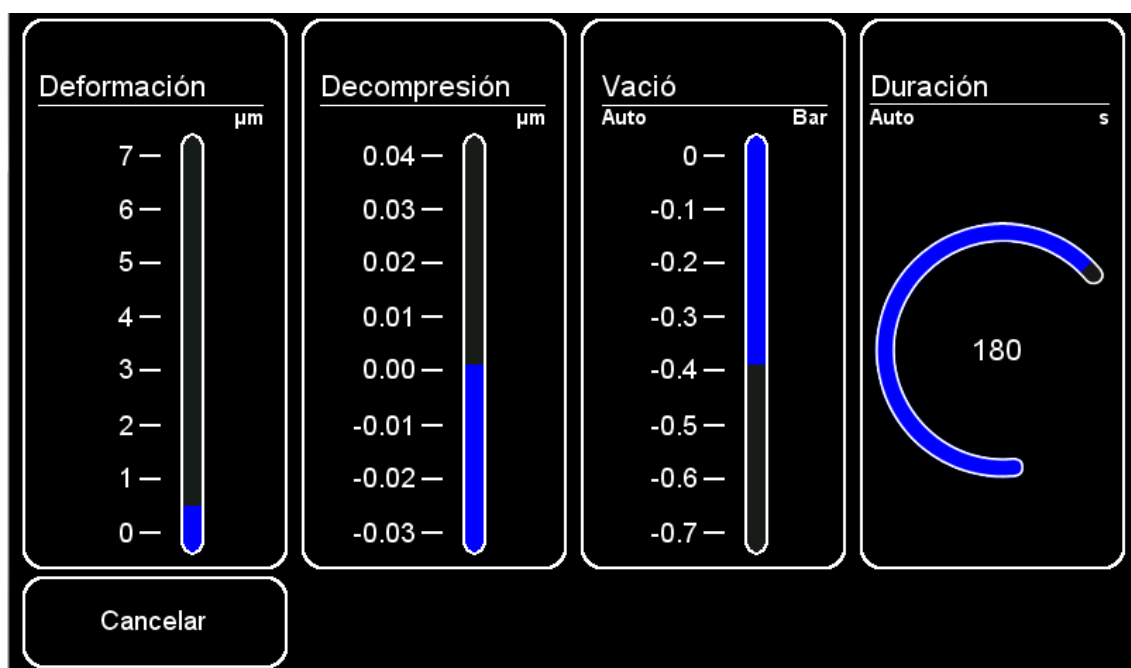


- Mediante **Valores propios** se pueden ajustar los valores propios del segundo programa.  
Véase también: "Crear programa"

### 3.3 La medición está en marcha...



Tras la estabilización se lleva a cabo la medición.



Mediante **Cancelar** puede interrumpirse la medición en todo momento.

#### 4. Resultados de la medición

Si se visualiza **ok** en verde, el reloj es estanco.

Deformación	Decompresión	Vació	Duración
5.9µm	0.00µm	-0.4Bar	40s

**ok**

Repetir Imprimir Continuar

Si se visualiza **no** en rojo, el reloj no es estanco.

Deformación	Decompresión	Vació	Duración
5.9µm	0.00µm	-0.4Bar	40s

**no**

Repetir Imprimir Continuar

En ambos casos es posible decidir entre las siguientes opciones:



- Mediante **Imprimir** pueden imprimirse los resultados.

Si la impresión no se lleva a cabo, controlar si se ha seleccionado el tipo de impresora correcto (véase: Selección de impresora)

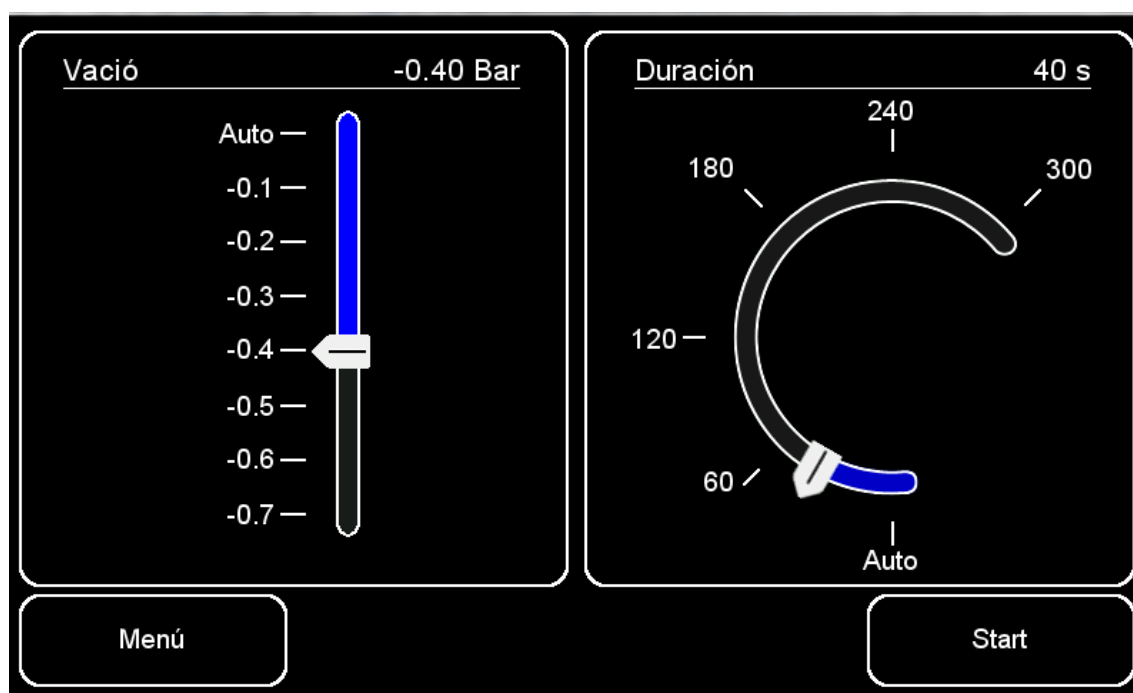
- Mediante **Repetir** se vuelve a efectuar la última medición.
- Mediante **Continuar** se vuelve a la selección de medición o bien al menú principal.

## 5. Crear programa

En **Valores propios** es posible seleccionar valores propios para la medición.



La selección de los parámetros de medición se efectúa modificando los reguladores que necesitan ser adaptados. Una vez se hayan adaptado los valores a los requisitos, seleccionar **START** (inicio) para iniciar la medición. Los valores seleccionados ya se encuentran memorizados para futuras mediciones en la tecla central del menú de inicio.

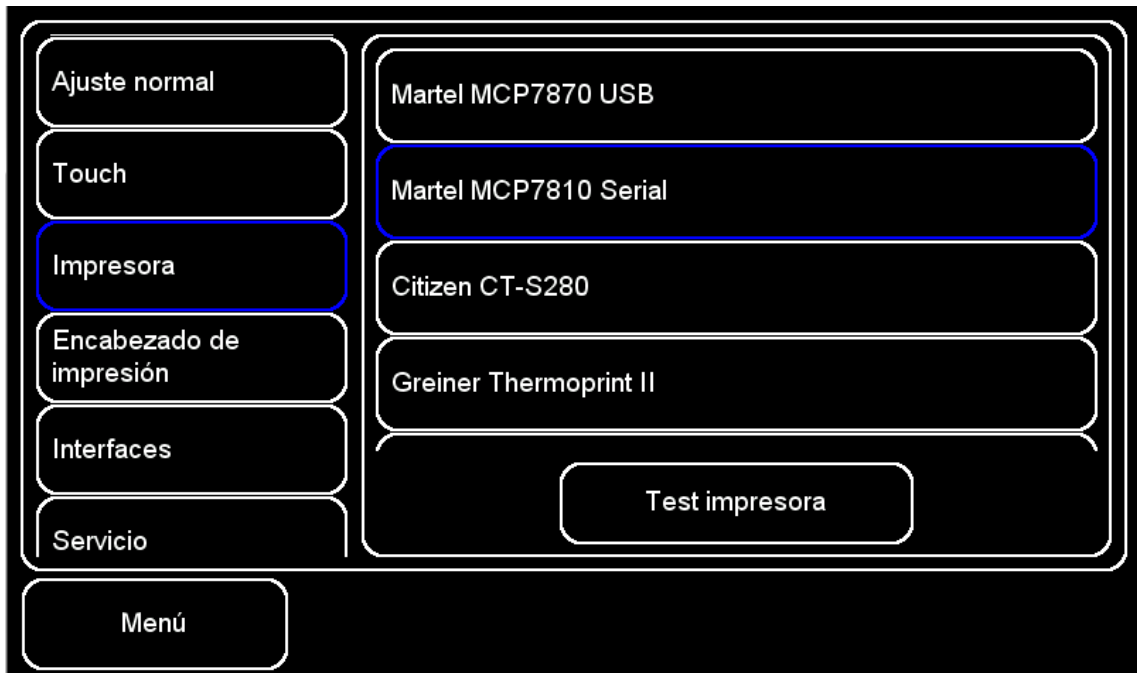


## 6. Selección de impresora y edición del encabezado de impresión

Seleccionar **Ajustes**.



Seleccionar **Impresora** y seleccionar la impresora correspondiente.



En **Encabezado de impresión** es posible programar los datos de la propia empresa para la impresión.



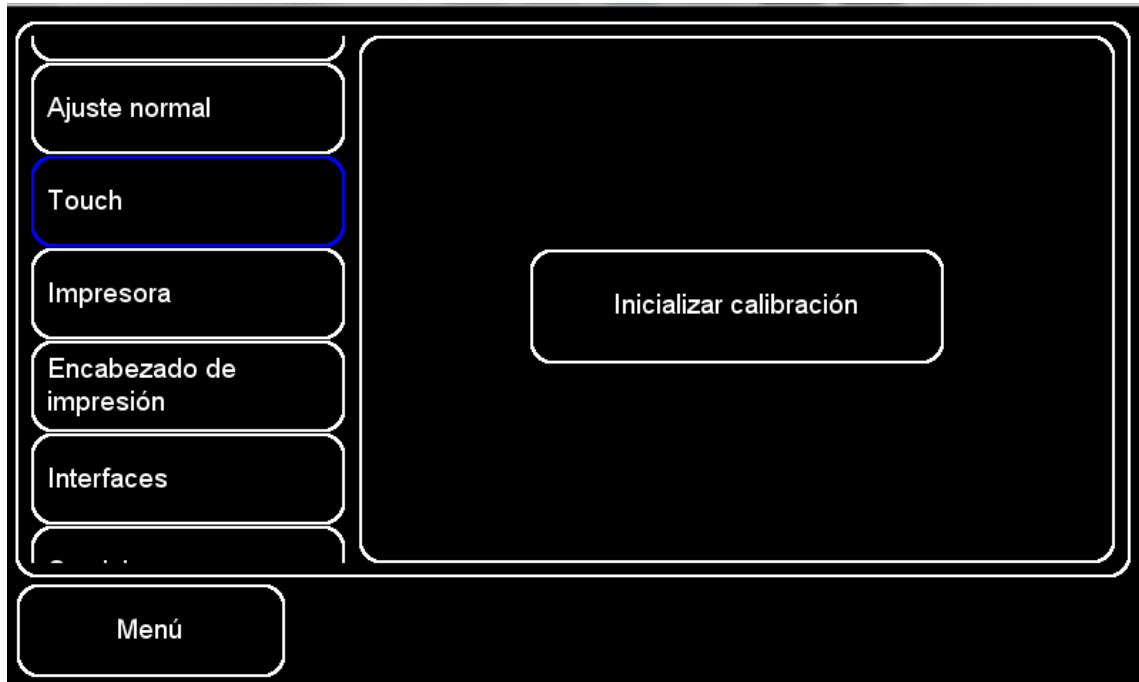


## 7. Mantenimiento

### 7.1 Calibración de la pantalla táctil

Seleccionar **Touch** e iniciar la calibración mediante **Inicializar calibración**

Si al seleccionar las teclas se ha desplazado el campo, entonces es posible calibrar de nuevo la pantalla táctil.



### 7.2 Limpieza de la pantalla

#### Antes de la limpieza

Limpiar la pantalla siempre en estado desconectado. ¡No limpiar nunca la pantalla antes de que la superficie de la pantalla se haya enfriado!

#### Eliminación del polvo

Para la limpieza, emplear únicamente paños de microfibras o paños de limpieza especiales para pantallas.

#### Limpieza en húmedo de la pantalla

Utilice únicamente productos de limpieza especiales para pantallas.

No pulverizar el limpiador de pantallas directamente sobre la superficie del monitor, sino sobre un paño de limpieza.

Al eliminar manchas, no ejercer presión sobre la superficie del monitor ni rascar la mancha con las uñas.

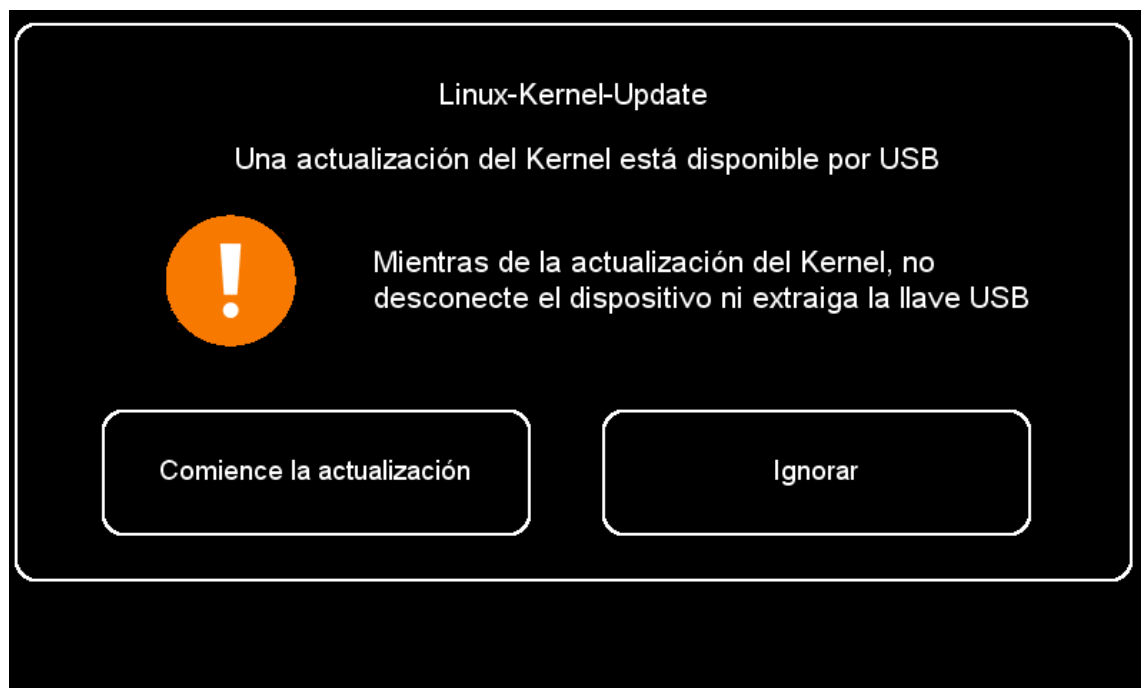
### Secado de la pantalla

Tras una limpieza en húmedo, secar la superficie frotando con un paño de microfibras nuevo. Después de la limpieza es preciso esperar unos 30 minutos. Tras el tiempo de espera se puede conectar de nuevo el dispositivo.

### 7.3 Actualizaciones de software

Para efectuar una actualización de software es preciso proceder del siguiente modo:

1. Apagar el dispositivo
2. Introducir la memoria USB
3. Encender el dispositivo
4. Esperar hasta que aparezca la pantalla de inicio  
→ en caso de actualizaciones de Kernel *seleccionar previamente Iniciar actualización*
5. Apagar el dispositivo
6. Retirar la memoria USB



### Linux-Kernel-Update

Actualización del Kernel activada. Por favor espere.



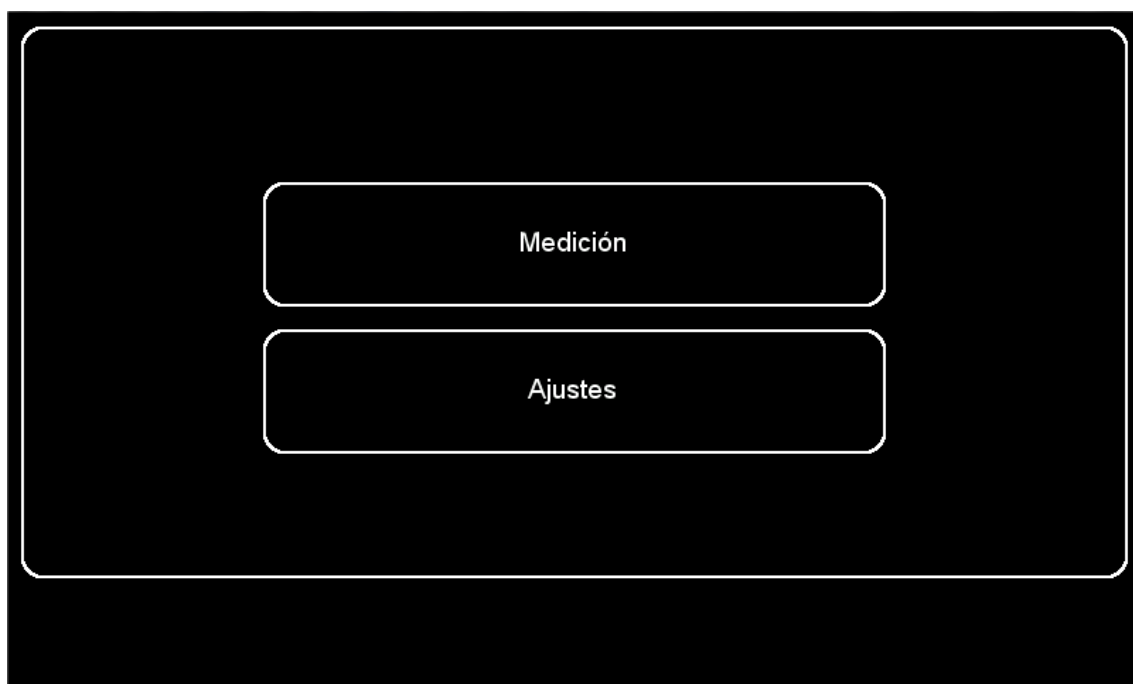
Mientras de la actualización del Kernel, no desconecte el dispositivo ni extraiga la llave USB

### Linux-Kernel-Update



Actualización del Kernel con éxito! Las modificaciones serán activadas después de reiniciar el dispositivo.

Continuar



## 8. Ajustes

### 8.1 Ajuste de la posición del cabezal de medición (flechas azules)

Si el tubo de goma se encuentra sobre el reloj pero las flechas no desaparecen, será preciso ajustar el tubo de goma frente al sensor. Generalmente, esto solo es necesario al principio, ya que todos los usuarios desplazan el cabezal hacia abajo con mayor o menor fuerza.

#### Modo de proceder:

Girar el casquillo negro mediante una llave de boca (tamaño 7).



La flecha azul señala hacia arriba



Girar la llave de boca hacia la izquierda

La flecha azul señala hacia abajo



Girar la llave de boca hacia la derecha