



## **SALES NEGRAS ELECTROPULIR ORO TECHNOFLUX SN PARA 3 LITROS**



**2-9385-0-0**

Sales negras para electropulir el oro.  
Preparado para 3 litros de solución.

### **CARACTERÍSTICAS:**

- Temperatura: 60°C
- Tensión: de 6 a 12 V
- Densidad de corriente: 50 a 100 A/dm<sup>2</sup>
- Tiempo: de 5 a 15 segundos sin agitación (según las piezas es necesario una ligera agitación)
- Cátodo de acero inoxidable de una superficie aproximadamente el doble que la de la pieza.
- Uso de un recipiente de vidrio o en su defecto, utilizar uno de acero inoxidable más efectivo porque irradia por todos los puntos.
- Importante el uso de termómetro para baños tanto para iniciar como controlar la temperatura dentro del baño ya que este genera temperatura.

## **PREPARACIÓN:**

Disolver las sales en agua destilada a 40°C aproximadamente. Es importante disolver primeramente las sales negras y posteriormente las blancas. Agitar hasta su total disolución y calentar a 60°C. De esta manera, el baño quedará listo para su uso. \*

**Debido a la evaporación por las condiciones de trabajo, hay que mantener el nivel del baño con agua destilada.**

## **CICLO DE TRABAJO:**

- Aplicar desengrase por ultrasonidos
- Aplicar desengrase electrolítico
- Aclarar con agua corriente
- Mantener el baño a la temperatura indicada (60°C) de 5 a 15 segundos, realizando controles visuales frecuentes
- Aclarar con agua corriente caliente

## **POST-TRATAMIENTO:**

- Realizar una electrolización con ácido tartáico (50 gr de ácido por litro de agua destilada)
- Aclarar con agua corriente
- Secar con los medios habituales

## **RECOMENDACIONES:**

Este producto es nocivo por ingestión, e irrita los ojos y la piel. Es importante mantenerlo en un recipiente bien cerrado y no tirar residuos por el desagüe. En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y acuda a un médico. Realizar el ciclo de trabajo en un lugar adecuadamente ventilado.