

FICHA TÉCNICA

CF 56 H722 E-2

Descripción: Soldadura en pasta de plata con decapante, norma BAg-7

Composición del polvo

Ag	560‰
Cu, Sn, Zn	Balance

Características físicas de la aleación

Temperatura de funcionamiento:	650 °C
Densidad:	9,5 g/cm ³
Color:	Gris
Tamaño de las partículas (d90):	< 106 µm

Caracterización de la soldadura en pasta

Cantidad de polvo:	65 %
Densidad de la soldadura en pasta:	3,68 g/cm ³
Aglomerante:	Ver FDS
Contiene decapante:	Si
Tipo de uso:	Soldador, inducción
Limpieza:	Agua caliente, solución H-Clean
Aplicación:	Soldadura

Condiciones y recomendaciones de almacenamiento

Para el almacenamiento a largo plazo, recomendamos conservar las soldaduras en pasta en un lugar fresco, lejos de cualquier fuente de luz, a una temperatura comprendida entre 8°C y 16°C. Es importante evitar cualquier variación cíclica de la temperatura de almacenamiento, que podría provocar una degradación irreversible del producto.

El uso rutinario semanal a temperatura ambiente no superior a 25°C garantizará que el producto funcione correctamente y tenga una viscosidad óptima, evitando que las jeringas se «corran».

En caso de almacenamiento a largo plazo, la soldadura en pasta debe atemperarse lentamente durante varias horas antes de su uso.

Si se respetan las condiciones y recomendaciones de almacenamiento, la vida útil del producto puede superar los 2 años.

Los datos físicos se han determinado utilizando métodos y procedimientos normalizados. Otras condiciones pueden causar variaciones.

Creación: 12.2024